

Prozesssichere Rundlaufmessung an Außenverzahnungen

Unsere bewährten Rundlaufprüfringe



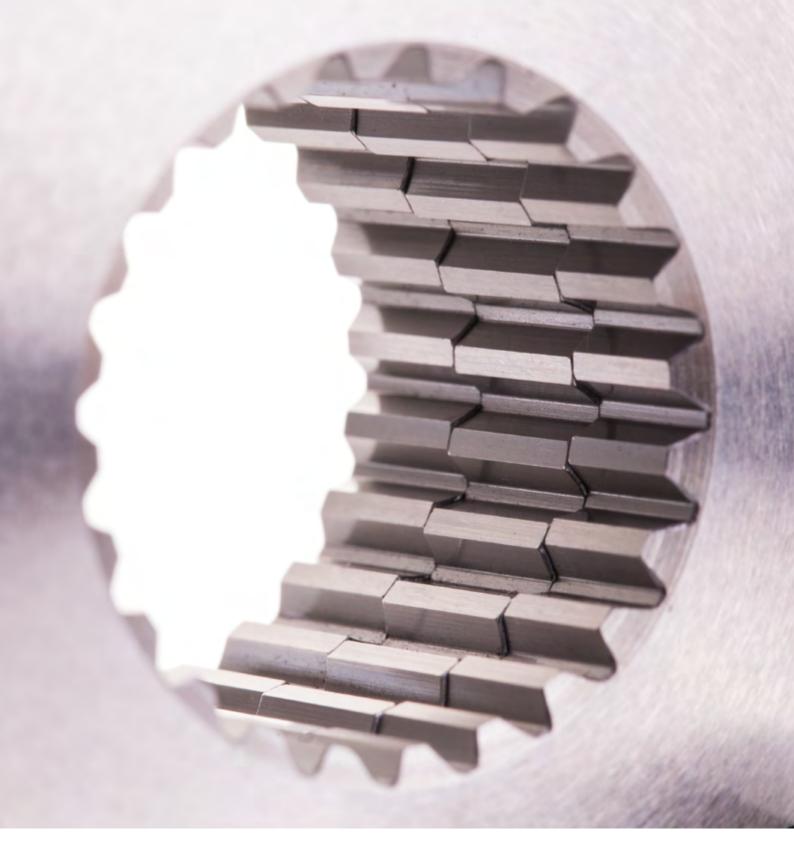


Zum Messen der Rundlaufabweichungen an Außenverzahnungen

- Rundläufe schnell und präzise ermittelbar
- Einfache Handhabung mittels Rändelschraube
- Spielfreier Sitz auf der zu pr
 üfenden Verzahnung
- Flexibel einsetzbar von Weich- bis Fertig-Zustand durch großen Spannbereich
- Prüfmeisterwelle ermöglicht die selbstständige Überprüfung der Genauigkeit sowie die Kalibrierung des Rundlaufprüfringes
- Rundlaufprüfring und Einstellmeister komplett mit rückführbarem
 Prüfzertifikat und Konstruktionszeichnung
- Lieferung im praktischen Kunststoffkoffer







Rundlaufprüfringe bestehen aus drei gleichen, vollverzahnten Scheiben, welche konzentrisch zum geschliffenen Außendurchmesser des Ringes laufen. Die äußeren Scheiben fluchten starr zueinander. Die mittlere Scheibe ist drehbar gelagert.

Durch Verdrehen der mittleren Scheibe erfolgt ein flankenzentriertes Spannen in der zu prüfenden Außenverzahnung. Der Rundlauf kann nun am Außendurchmesser des Ringes ermittelt werden.

Zu jedem Rundlaufprüfring gehört eine Prüfmeisterwelle für dessen Kalibrierung / Überprüfung.



Die UNIMA Garantien verzahnter Qualitätsund Serviceleistungen

Wir helfen Ihre verzahnten Probleme zu lösen!

UNIMA beschäftigt sich seit über 40 Jahren mit Verzahnungen. Verzahnungen sind der Schwerpunkt unserer täglichen Arbeit. Unser Kundenkreis erstreckt sich über Unternehmen der Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt bis hin zu Produzenten erneuerbarer Energien. Wir kennen den Markt sowie die Wünsche, Bedürfnisse und Zielsetzungen unserer Kunden – und wir nehmen sie ernst!

Als akkreditiertes und zertifiziertes Unternehmen möchten wir ein zuverlässiger Partner sein und mit Ihnen gemeinsam daran arbeiten, Ihre Produkte weiterzuentwickeln und zu perfektionieren.

Profitieren Sie hierbei von unserem fundierten Expertenwissen und Erfahrungsschatz.

Durch die intensive Auseinandersetzung mit den gängigen Standards (ANSI, DIN, ISO....) sowie unseren praktischen Erfahrungen aus Kalibrierungen und Lohnmessungen in unserem DAkkS-akkreditierten Labor sind wir in der Lage, Verzahnungen zu analysieren und zu verstehen.

Gemeinsam mit Ihnen entwerfen wir individuelle Lehren- und Messmittelkonzepte passend zu den Anforderungen an Ihre verzahnten Produkte. Wir haben ebenso die Möglichkeit auf ein breites, vorhandenes Produktspektrum zurückzugreifen, wie auch neue Sonderlösungen zu entwickeln.

Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um normkonforme Verzahnungen

oder individuell angepasste Sonderverzahnungen nach Kundenstandards oder mit fertigungsbedingten Anpassungen handelt.

In jedem Fall übernehmen wir die Verantwortung für eine adäquate Auslegung unserer Produkte.

Zu allen verzahnten Produkten erhalten Sie eine Konstruktionszeichnung, welche wir Ihnen gerne vor Fertigungsbeginn zur Information zukommen lassen können. Genehmigungen sind in der Regel nicht erforderlich, können jedoch auf Kundenwunsch ebenfalls erfolgen.

Wir garantieren Funktionalität und Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

Um den Forderungen des Marktes und unseren eigenen Ansprüchen gerecht zu werden, sind wir zertifiziert nach ISO 9001 und DAkkS-akkreditiert für Verzahnungsmessgrößen und Längenmessmittel. Alle unsere Leistungen werden durch rückführbare Prüfzertifikate dokumentiert.

Qualität ist unser Credo!

Dr.-Ing. Peter Klatte





UNIMA Präzisionsmaschinen GmbH

